



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 140.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2022/2023;

Dato atto che tra le attività di produzione rientra anche il progetto "*L'amor che move il sole e l'altre stelle*";

Richiamata la delibera con la quale il Consiglio di Amministrazione in data 16/03/2023 ha approvato e fatto proprio il progetto "*L'amor che move il sole e l'altre stelle*" che si realizzerà presso il Teatro Verdi di Salerno in data 25/03/2023;

Preso atto che per la realizzazione del concerto del 25/03/2023 si è reso necessario provvedere al noleggio di n. 5 timpani dal 21 marzo 2023 al 25 marzo 2023;

Visto l'articolo 36 del D.Lgs. n. 50 del 18.04.2016 e, in particolare, il comma 2 lettera a), in materia di affidamento diretto per contratti di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro;

Visto l'ordinativo prot. n. 3317 del 17/03/2023 rivolto alla Ditta Angelini Mallets s.r.l. (p.i. 04020400406) per il noleggio di n. 5 timpani per l'importo di € 1.850,00+iva (tot. € 2.257,00);

Vista la fattura n. 4/PA del 31/03/2023, assunta agli atti in data 11/04/2023 prot. n. 4622, emessa dalla Ditta Angelini Mallets s.r.l. (p.i. 04020400406) per l'importo di € 2.257,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 77 del 27/03/2023;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 1.850,00 da corrispondere alla Ditta Angelini Mallets s.r.l. (p.i. 04020400406) a saldo della fattura n. 4/PA del 31/03/2023.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 12/04/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano